



联通蛋鸡数字化养殖 解决方案

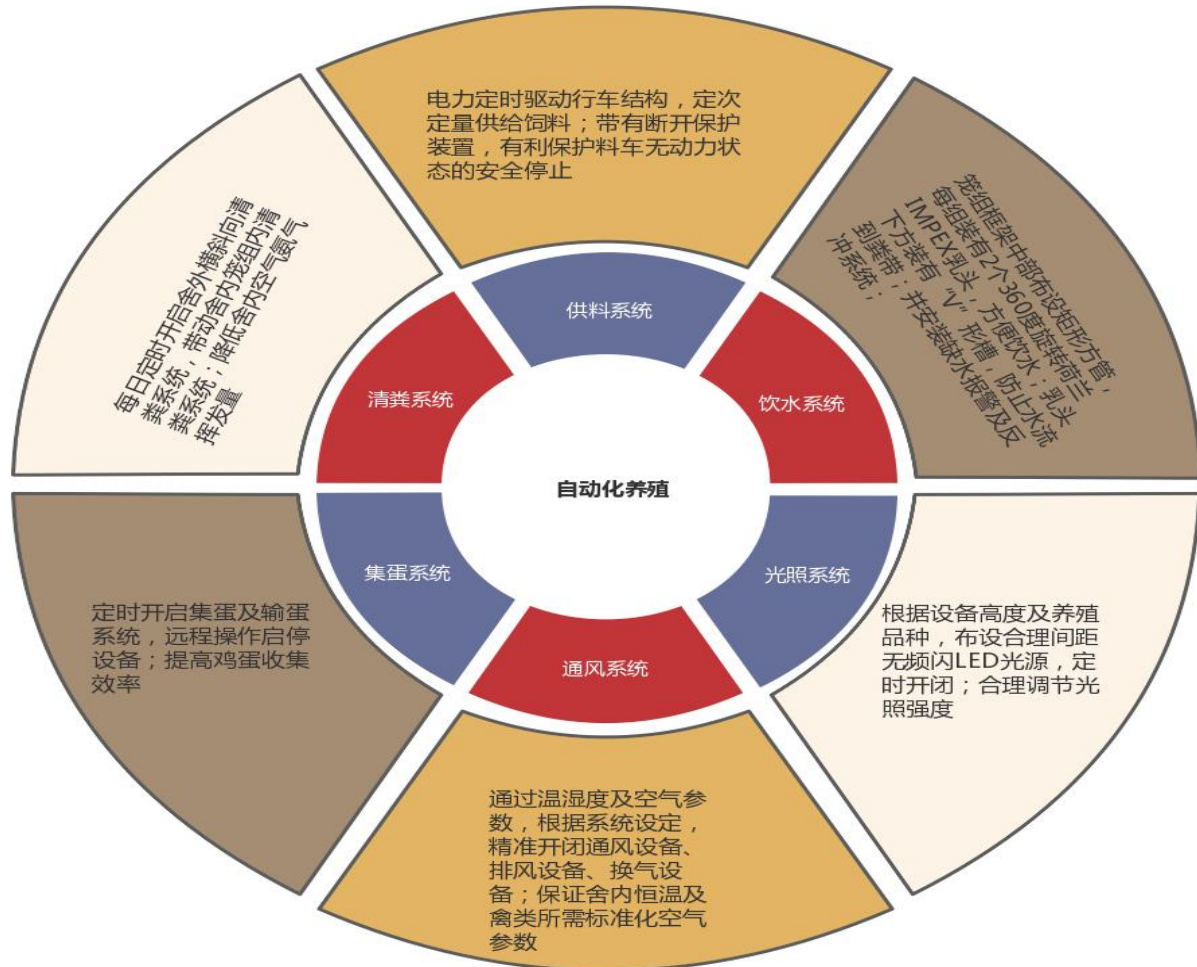


本方案通过监控养殖过程中的温度、湿度、光照时间及强度、采水量、采食量，组合各种传感器及控制器和设备联动，使蛋鸡场达到机械自动化及物联网管理。

在运行过程中充分发挥自动控制的优点，降低人工成本，杜绝人工失误。提高效率，从而达到增产增收的目的。



自动化养殖系统功能



备注：

通过中央集成联网控制系统采集信息，可通过手机及电脑远程查看信息及操作更改设备

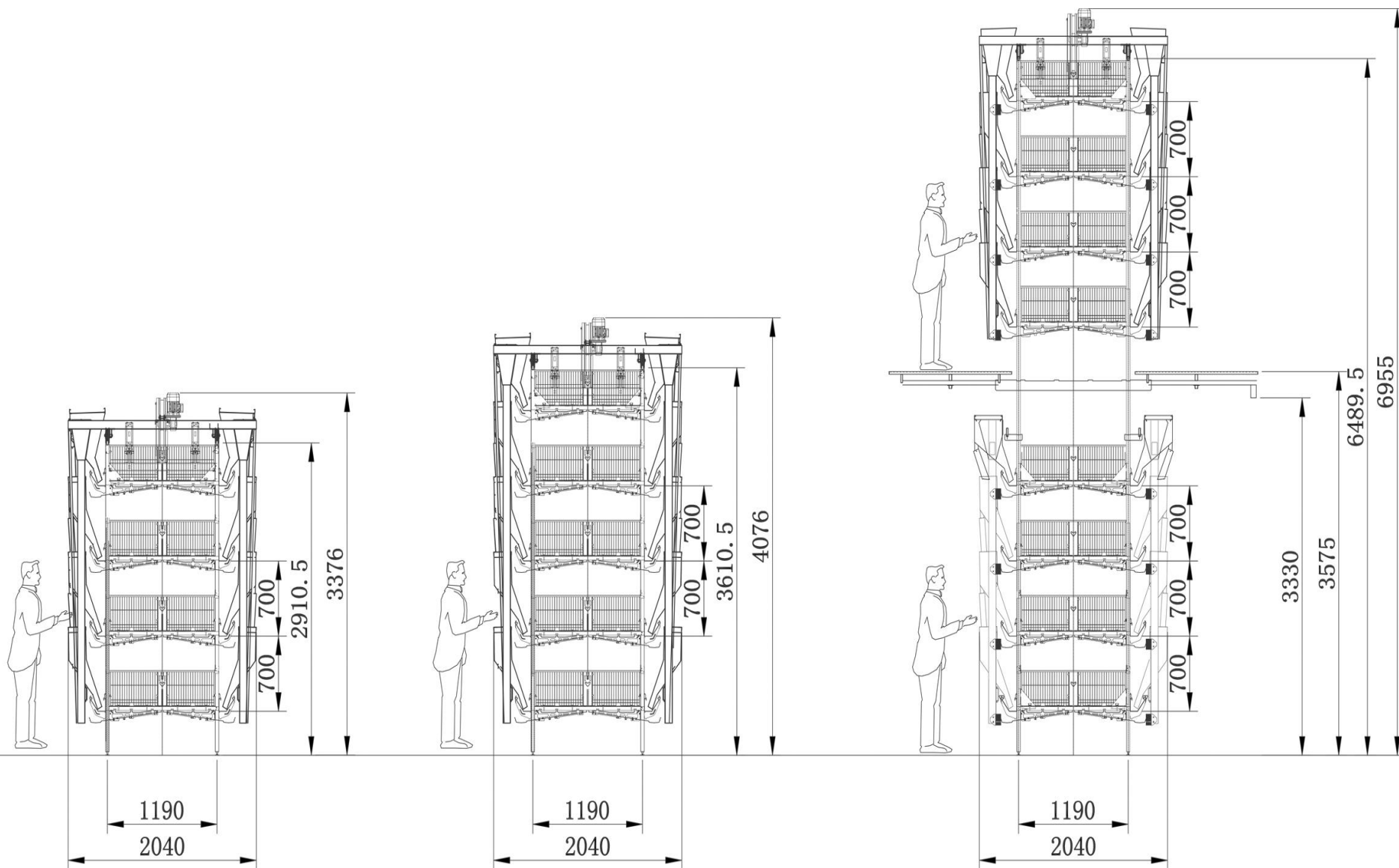




每层笼组配备清粪带层叠式鸡笼是现代笼养管理主导趋势。这套系统适用于育雏/育成和蛋鸡的饲养。层叠式蛋鸡笼设计和制作，融合意大利先进技术，每1.22m的矩形方管笼架支撑，使笼具紧密结合，结构牢固。笼组全部采用插入式连接，使清洗及维护更加简单，使笼具拥有经久耐用的品质。



层叠式蛋鸡笼产品图谱-700mm





采用行车框架结构，每列1台0.37KW电机，速率为11m/min，定时电力操作，带有断开保护装置，有利保护料车无动力状态的安全停止；

每个料箱带一个均料器，给予合适料量；料槽两端配置回料装置，保证食槽两端不存料，保证饲料新鲜且不浪费饲料。



饮水系统-饮水器及水槽



在笼架中间装有2个360度旋转荷兰IMPEX乳头，方便饮水；乳头下方装有“V”形槽，防止水流到粪带。



集蛋系统-瀑布翻转式



鸡蛋输送链条由环环相扣的模块件构成，运行平稳。由于利用了电梯式输送机的整个宽度，所以输送能力较高。采用集成减震防冲击系统，提供柔和的鸡蛋输送条件。部件耐用，运行成本较低。





温湿度监控和通风系统联动

不同生长阶段、体重的鸡，所需环境温度不同；环境温度适宜时，鸡最容易保持体温正常，饲料利用也最经济；当环境温度过低或过高时，鸡饲料的消耗量增加，生产水平降低，或减少采食，减少活动，甚至发生冻死或热死的情况。

温湿度传感器可以准确有效地监控温度变化，实时传送到指定的手机、控制室电脑上。并根据养殖需要，动态设置报警数值，联动相应的执行器如风机、湿帘、通风窗等，从而调节相应温度。

温湿度超过警戒数值，短信、电话、蜂鸣器、灯光多种方式报警，温度恢复后，也可以通过以上手段通知。



无外网接入，内网依然可控，设备运行不受断网影响。可完全脱离公网运行。内网可以完全选择有线RS232/无线RS485组网。



自动化蛋鸡舍养殖设计方案

鸡舍长度：100.0米

鸡舍宽度：10.80米

侧墙高度：7.5米

饲养密度：417平方厘米/只

每单元养殖36只

每栋养殖总量：63936只

鸡笼尺寸：1.22m*1.23m

每列笼组数74组

笼架总长度90.28米
(不含头尾端)

每列层数8层

笼架列数3列

笼组每层高700mm

笼架高度6.5米

行车高度6.78米

鸡笼宽度1.57米



谢谢!
Thank You!

