

AI视觉 智慧工厂解决方案

政策需要



上海市安全生产条例

生产经营单位应当建立健全涵盖生产经营全过程、各环节的安全生产管理制度，加强安全生产标准化管理，明确相关操作规程，逐级、逐岗位予以督促落实、保证执行：



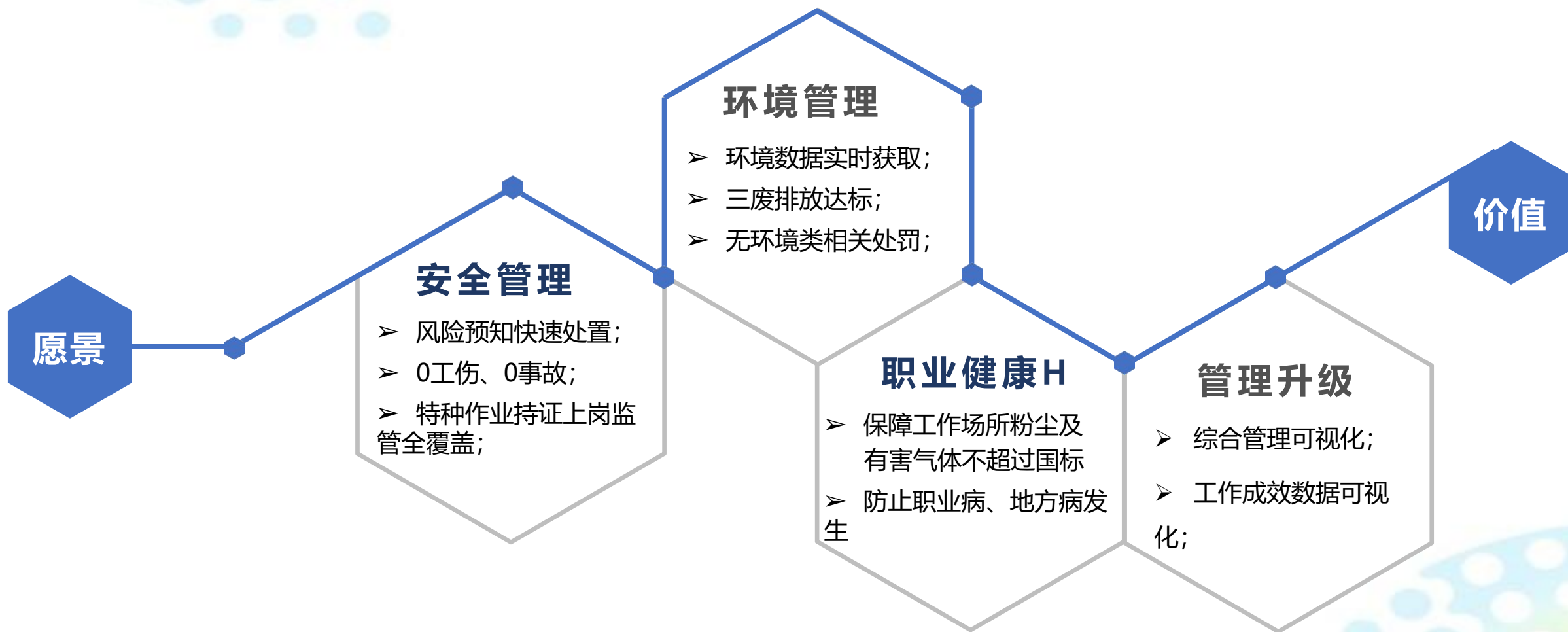
工业互联网+安全生产行动计划

“工业互联网+ 安全生产”快速感知、实时监测、超前预警、联动处置、系统评估等新型能力体系基本形成，数字化管理、网络化协同、智能化管控水平明显提升，形成较为完善的产业支撑和服务体系



《企业安全生产标准化基本规范》

内容涉及安全生产的各个方面，从目标职责、制度化管理、教育培训、现场管理、安全风险管控及隐患排查治理、应急管理、事故查处和持续改进八个方面对生产经营单位提出要求。



架构图



系统特点



● **1、全面实用的安全管理工具：**以HSE体系和相关制度为依据，将安全管理内容和业务流程信息化，实现管理全过程追踪和管理业务流程规范化，是企业实施安全管理的实用工具，有效提高企业安全管理水平；



● **2、完备的人员机具设施档案：**完备的人员机具设施档案，对人员从入厂到退厂的全流程跟踪，从设备入场检、季检、年检和日常检等各个环节严格监管在场设备，实现设备设施的电子化监管；



● **3、改善工作环境，解决人员流失大招工难问题：**应用最先进的计算机视觉与大数据分析技术，深度赋能环境、健康、安全管理，改善工厂工作环境，提升企业形象，解决人员流失大补人难的问题。



4、应用间松耦合：应用间灵活组合，提供完全自主知识产权的能力中台及应用系统。



5、系统可追溯可考核：工作任务不执行，系统有提醒；处理流程有异常，系统可追溯；安全责任不落实，系统可考核；改进效果不提升，系统可评估。



6、管理闭环：实现监督检查问题的跟踪闭环，根据问题级别自动推送至相关领导督促整改，自动生成检查考核结果，支持各类数据统计，既提高工作效率，又有效辅助管理决策；



谢谢

