

油脂加工企业案例及解决方案

项目背景



客户简介

客户是内蒙古自治区的某油脂加工企业，年生产菜籽油30万吨，拥有耕地600万亩、草场1000万亩，耕地规模位居全国农垦前列

客户痛点：

- 设备未联网，无法实现设备间数据互联互通
- 生产环节信息化程度低，无完整地生产执行管理系统
- 整体工厂缺乏视频监控进行统一信息管理

解决方案

系统方案

建设5G网络和园区数据专线，建设工业安监平台、MES系统，打造5G大规模数据采集、5G+生产安全行为分析应用场景

主要功能

- **工业安监**：视频实时预览、录像查询回放、算法服务、安全防护等
- **MES系统**：基础数据管理、生产工艺管理、工单管理、生产管理、质量管理、维修与保养管理以及现有系统对接等功能
- **自动化改造服务**：压榨车间炒料工序温度采集、精炼车间各工序油温与蒸汽数据采集、原料筒仓菜籽余量数据采集、油罐液位数据采集

产品形态



工业安监产品形态图

产品优势

- 约20+种通用算法，10+种行业算法，场景丰富
- 算法准确度 > 85%
- 私有化部署流程短

实施成果

- 利旧接入约**150台**现场摄像机，提供**200余路**算法接入，实现区域入侵检测、口罩检测、明火检测、生产防尘服穿戴检测，定制开发车辆违停占用识别功能
- 对接MES系统，实现视频分析功能统一分析和大屏呈现

客户价值

- ✓ 人员、车辆7×24h实时视频监控及违规识别，提升工厂安全**30%↑**
- ✓ 降低安全管控人力成本**50%↓**
- ✓ 提升设备数据利用率**8%↑**
- ✓ 设备数据实时采集，数据准确率达到**99.99%**

谢谢聆听

THANK YOU FOR YOUR ATTENTION