

# 化工行业案例：广东省某大型石化企业5G+智慧工厂

## 项目背景



### 客户简介

客户是我国首座千万吨级炼油厂、首座百万吨级乙烯厂、国内最完善的燃料—润滑油—化工型炼油厂，居中国石化炼化企业第一位

### 客户痛点：

- 企业巡检计划安排不固定
- 工人巡检路线无从得知，巡检真实性有待考证
- 企业巡检绩效难以考证

## 解决方案

### 系统方案

搭建5G专网，部署设备云巡检产品，打造5G+AR远程协作应用场景

### 主要功能

- **设备云巡检**：功能包含巡检管理：自动派发工单至巡检人员手持终端，可查看巡检路线及巡检绩效。
- **AR巡检管理**：通过佩戴AR设备进行AR巡检和巡检远程指导。
- **设备检修案例记录查询**：语义检索查询设备信息

### 产品形态



设备云产品形态图

### 产品优势

- 结合5G+蓝牙精准定位等技术应用，推动现场巡检数据、实时数据库生产数据泛在接入，现场数据交互共享
- 实现内外操数据自动比对，提升效率90%，可节省1404年/工时
- 巡检过程可视化，支持查看巡检人员实时位置、历史轨迹和热力图，消除巡检盲点

## 实施成果



- 平台已推广使用**6**个车间，用户数将近**2000**个，持续推广中
- 截止目前为止，共有装置数**16**个，巡检对象数**3071**个，巡检区域数**436**个，常规任务**129**个，特护任务**30**个，巡检任务数**18109**条

## 客户价值

- ✓ 记录真实巡检情况，为**巡检绩效考证**提供依据
- ✓ 实现内外操数据自动比对，提升效率**90%↑**，可节省**1404年/工时↓**
- ✓ 实现数据可视化和远程指导，提高巡检效率**30%↑**
- ✓ 语义检索技术提高设备信息查询速率**40%↑**

# 谢谢聆听

---

THANK YOU FOR YOUR ATTENTION